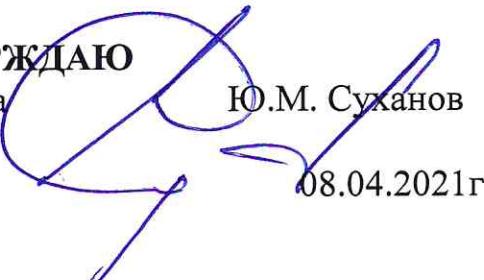


**Федеральное бюджетное учреждение
«Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Свердловской области»
(ФБУ «УРАЛТЕСТ»)**



ПОЛИТИКА

УТВЕРЖДАЮ
И.о. генерального директора 
Ю.М. Суханов
08.04.2021г.

**Политика
метрологической прослеживаемости результатов
выполняемых в ФБУ «УРАЛТЕСТ» измерений**

Екатеринбург
ФБУ «УРАЛТЕСТ»
2021

Содержание документа

1. Введение (стр. 2)
2. Измерения, проводимые в рамках работ в области обеспечения единства измерений (стр. 2)
3. Испытания (измерения) проводимые в рамках работ по оценке соответствия (испытания (измерения) продукции и иных объектов) (стр. 3)
- Лист регистрации изменений (стр. 5)

1. Введение

Настоящая Политика метрологической прослеживаемости результатов выполняемых в ФБУ «УРАЛТЕСТ» измерений декларирует принципы организации прослеживаемости результатов измерений выполняемых при проведении испытаний (измерений) продукции и иных объектов, работ в области обеспечения единства измерений - калибровки средств измерений, поверки средств измерений, испытаний средств измерений в целях утверждения типа к Международной системе единиц СИ в соответствии с требованиями ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий».

Порядок реализации метрологической прослеживаемости в соответствии с настоящей Политикой отражается в СТО 070-018-2020 «Управление оборудованием и реализация метрологической прослеживаемости», Руководствами по качеству в соответствующих областях деятельности.

2. Измерения, проводимые в рамках работ в области обеспечения единства измерений

2.1 Реализация метрологической прослеживаемости при проведении работ по калибровке средств измерений в статусе аккредитованного лица (аккредитованной калибровки) осуществляется:

а) путем проведения работ с использованием поверенных в установленном порядке в качестве эталонов средств измерений, аттестованных в установленном порядке эталонов, размер единицы величины которым передан согласно иерархии государственных и/или локальных поверочных схем от государственного первичного эталона единицы соответствующей величины и дополнительно прошедшим процедуру калибровки с приписанием характеристик неопределенности в организациях, аккредитованных в Национальной системе аккредитации в области калибровки СИ, ГНМИ, реализующих метрологическую прослеживаемость в соответствии с Договоренностью о взаимном признании Международного комитета мер и весов (CIPM MRA) и имеющих действительный статус измерительных возможностей; аналогичным такой калибровке признается аттестация эталона единицы величины, проведенная с передачей единицы от первичного эталона с приписанием характеристик неопределенности в соответствии с методикой аттестации;

б) путем использования при проведении работ стандартных образцов утвержденного типа с приписанными аттестованным значениям характеристиками неопределенности;

в) путем использования при проведении работ аттестованных смесей с приписанными аттестованным значениям характеристикаами неопределенности, которые определены при разработке аттестованной смеси с прослеживаемостью согласно вышеуказанным вариантам а), б).

2.2 Реализация метрологической прослеживаемости при проведении работ по поверке средств измерений (калибровке средств измерений вне статуса аккредитации), испытаниям средств измерений в целях утверждения типа осуществляется:

а) путем проведения работ с использованием поверенных в установленном порядке в качестве эталонов средств измерений, аттестованных в установленном порядке эталонов, размер единицы величины которым передан согласно иерархии государственных и/или локальных поверочных схем от государственного первичного эталона единицы соответствующей величины; для работ по поверке СИ – также с подтвержденным по результатам поверки статусом эталона согласно методикам поверки (прослеживаемость к первичному эталону реализуется от передавшего единицу вышестоящего эталона); при проведении поверки/калибровки результаты имеют приписанные точностные характеристики (согласно документам по результатам поверки/калибровки или описанию типа средства измерений);

б) путем использования при проведении работ стандартных образцов утвержденного типа с приписанными аттестованным значениям точностными характеристиками;

в) путем использования при проведении работ стандартных образцов, аттестованных смесей с приписанными аттестованным значениям точностными характеристиками, которые определены при аттестации стандартного образца, разработке аттестованной смеси с прослеживаемостью согласно вышеуказанным вариантам а), б).

2.3 Реализация метрологической прослеживаемости также обеспечивается использованием поверенных/калиброванных вспомогательных средств измерений с приписанными им по результатам поверки/калибровки точностными характеристиками, которые влияют на точностные характеристики результата проводимых в рамках поверки/калибровки/испытаний в целях утверждения типа измерений.

3. Испытания (измерения) проводимые в рамках работ по оценке соответствия (испытания (измерения) продукции и иных объектов)

Реализация метрологической прослеживаемости при проведении работ по испытаниям (измерениям) продукции и иных объектов осуществляется:

а) путем проведения работ с использованием поверенных аккредитованными в данной области деятельности организациями средств измерений, результаты имеют приписанные точностные характеристики (согласно свидетельству о поверке (протоколу поверки) и/или описанию типа средства измерений); при проведении испытаний в рамках статуса аккредитованного лица дополнительно реализуется калибровка с приписанием характеристик неопределенности в организациях, аккредитованных в Национальной системе аккредитации в области калибровки СИ, ГНМИ, реализующих метрологическую прослеживаемость в соответствии с Договоренностью о взаимном признании Международного комитета мер и

весов (CIPM MRA) и имеющих действительный статус измерительных возможностей, результаты калибровки имеют приписанные характеристики неопределенности согласно документам по результатам калибровки;

в) путем использования при проведении работ стандартных образцов утвержденного типа с приписанными аттестованным значениям характеристиками неопределенности;

г) путем использования при проведении работ стандартных образцов, аттестованных смесей с приписанными аттестованным значениям характеристиками неопределенности, которые определены при аттестации (утверждении) стандартного образца, разработке аттестованной смеси с прослеживаемостью согласно вышеуказанным вариантам а), б);

д) в отдельных случаях при проведении работ вне статуса аккредитации - калиброванных средств измерений, для которых документы по результатам калибровки содержат информацию о реализации метрологической прослеживаемости (аккредитованные в области калибровки средств измерений организаций, которые в документах по результатам калибровки указывают на статус аккредитации в национальной системе аккредитации; организации, которые в документах по результатам калибровки средств измерений указывают на проведение работ с использованием средств измерений, поверенных в качестве эталонов, аттестованных в установленном порядке эталонов).

Аспекты реализации метрологической прослеживаемости и приписание результатам испытаний (измерений) характеристик точности также обеспечиваются при организации работ по испытаниям путем применения надлежащих методик испытаний (измерений):

- применением аттестованных в установленном порядке методик (методов) измерений; методик в рамках документов по стандартизации, имеющих статус международных, межгосударственных стандартов, национальных стандартов РФ; методик, утвержденных в рамках документов органов государственной власти с информацией, позволяющей оценить точностные характеристики методики, информацией о требованиях к средствам измерений, применяемых при испытаниях;

- проведением процедуры верификации методик испытаний (измерений), валидации модификаций методик испытаний (измерений) с оценкой реализации при испытаниях точностных характеристик (характеристик неопределенности) методики, определением при необходимости точностных характеристик (характеристик неопределенности) методики, оценкой требований к средствам измерений и их реализации.

Лист регистрации изменений

№ изм., дата вве- дения	Стр. (листы)	Номер и дата приказа, распоря- жения	Лицо, внесшее запись	Дата		№ изм., дата введе- ния	Стр. (листы)	Номер и дата приказа, распоря- жения	Лицо, внес- шее запись	Дата